

VIII Międzynarodowy Festiwal Orkiestr Dętych

Program:

sobota, 10 sierpnia 2019r.

ok. 13:10 – 13:40 – koncert orkiestry **Varde Garden, Aarre – DANIA i The Brass Band of the Lutsk Palace of Youth, Łuck - UKRAINA**, *Plac Bohaterów Warszawy (obok kościoła pw. św. Wawrzyńca)*

13:45 – 14.15 – koncert **The Brass Band of The First English Language School, Sofia-BUŁGARIA i Sanockiej Młodzieżowej Orkiestry Dętej AVANTI**, *ul. Armii Krajowej 2 (plac przy Sądzie Rejonowym w Słupcy)*

21:00 – 21:30 – koncert wszystkich orkiestr (*obok Skateparku, na zbiegu ulic Kopernika i Sikorskiego*)

niedziela, 11 sierpnia 2019r.

ok. godz. 10:45 – 11:15 – **Sanocka Młodzieżowa Orkiestra Dęta AVANTI**, *Plac Bohaterów Warszawy (obok kościoła pw. św. Wawrzyńca)*

godz. 11:00-11:30 - **The Brass Band of The First English Language School, Sofia-BUŁGARIA**, *ul. Kopernika 7 (przy sklepie Uni-Mebel)*

ok. godz. 11:15 – 11:45 – **The Brass Band of the Lutsk Palace of Youth, Łuck – UKRAINA**, *ul. Kopernika 10 (Parafia pw. bł. Michała Kozala)*

12:00-12:30 - **Varde Garden, Aarre – DANIA**, *ul. Rotmistrza Witolda Pileckiego 28 (plac przy Medyku)*

15:30- 16:00 przemarsz przez miasto z ul. Kopernika 13 i ul. Ratajczaka 1 na Plac Wolności

16:00 – 16.30 – Spotkanie na Placu Wolności, wspólne wykonanie utworów

16:30 – przemarsz na Targowisko Miejskie i oficjalne otwarcie festiwalu

Prezentacje na scenie:

17:15 - 17:45 - Varde Garden, Aarre – DANIA

18:00 – 18:30-The Brass Band of The First English Language School, Sofia-BUŁGARIA

18:45 – 19:15 - Sanocka Młodzieżowa Orkiestra Dęta AVANTI

19:30 -20:00- The Brass Band of the Lutsk Palace of Youth, Łuck – UKRAINA

20:15 – 20.45 - Orkiestra Dęta OSP w Słupcy

20:45 - 21:00 – zakończenie Festiwalu
